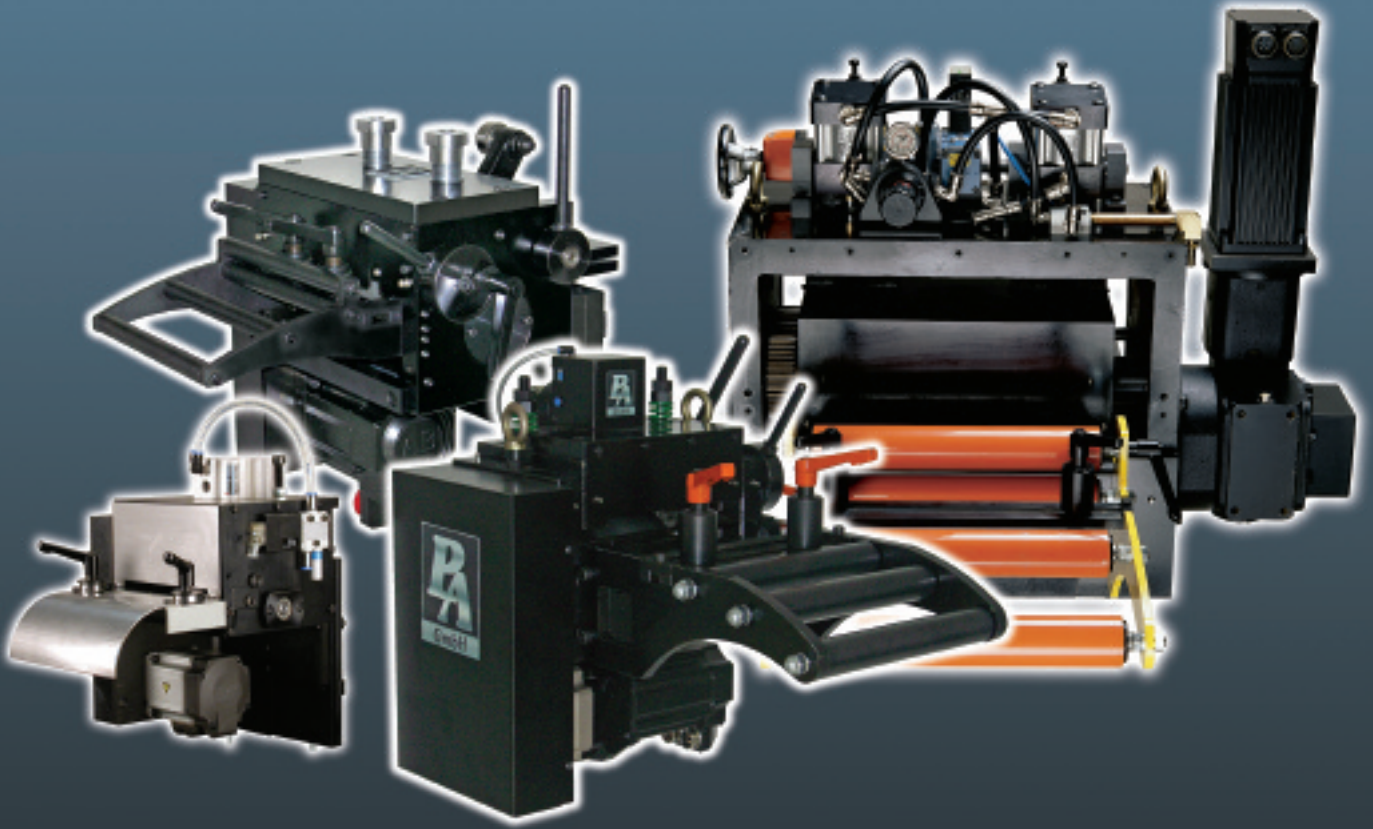




Servo Sürücüler

PROMAK PRES OTOMASYON MAKİNA SAN. VE TIC. LTD. ŞTİ.

Perpa Ticaret Merkezi B Blok K11 No: 2032 Okmeydanı/Istanbul

Tel : +90 212 320 85 10 ■ Fax : +90 212 320 85 44

E-mail : makgol@promakmakina.com ■ Web site : www.promakmakina.com

50 Yılı aşkın Tecrübe !

1954 yılından bu yana Pres Aksesuar ve Ekipmanları üreten Amerikan menşei PA firması Servo Sürücüler üretimi konusunda da büyük bir deneyime sahiptir.

Dar- Geniş , ince-kalın her türlü malzemeyi sürebilecek kapasiteye sahip olan PA Servo Sürücüler, sahip olduğu kaliteyle çok değişik ürünlerin üretiminde problemsiz çalışmaktadırlar.

Dünyanın her kıtasında binlerce müşterisi olan PA, gerek sahip olduğu teknolojik ürünler gerekse vermiş olduğu satış sonrası hizmetleri ile Servo Sürücü imalatı konusunda dünyanın en büyük firmalarından bir tanesidir.



PA Servo Sürücülerin Avantajları :

- Geniş ürün çeşitliliği.
- Uzun kullanım ömrü.
- Hemen hemen her türlü prese adapte edilebilme özelliği.
- Kullanım kolaylığı ve kolay monte edilebilmesi.
- Hassas sürme yeteneği.
- Geniş Servis Ağı.
- Mükemmel Fiyat-Performans Oranı.
- Yedek parçalarının kolay bulunabilmesi.
- Geniş Aksesuar çeşitliliği.

Tanıtım
Index

Sayfa 2
Sayfa 3



MICRO

Açıklamalar / Teknik Özellikler
Performans Tablosu / Ölçüler

Sayfa 4
Sayfa 5



MINI

Açıklamalar / Teknik Özellikler
Performans Tablosu / Ölçüler

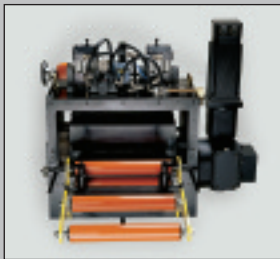
Sayfa 6
Sayfa 7



MEDIUM

Açıklamalar
Teknik Özellikler
Performans Tablosu / Ölçüler
Geniş Bant Sürücüler

Sayfa 8
Sayfa 9
Sayfa 10
Sayfa 11



MAGNUM

Açıklamalar / Teknik Özellikler
Performans Tablosu / Ölçüler

Sayfa 12
Sayfa 13



AKSESUARLAR

Ultra 3000 / Ultra 5000 Kontrol Üniteleri
Kontrol Ünitesi Aksesuarları
Encoderlar

Sayfa 14
Sayfa 15
Sayfa 15



ÖZEL UYGULAMALAR

Farklı Sürme Boyu Ünitesi
Doğrultucu-Sürücüler
Zig-Zag Sürücüler
Sürücü/Çekiciler
Boy Kesme Hatları
Özel Rulolu Servo Sürücüler

Sayfa 16
Sayfa 17
Sayfa 18
Sayfa 19
Sayfa 19
Sayfa 19



İnce ve dar malzeme uygulamalarında kullanılan, hassas , dayanıklı , zarif Servo Sürücülerdir.

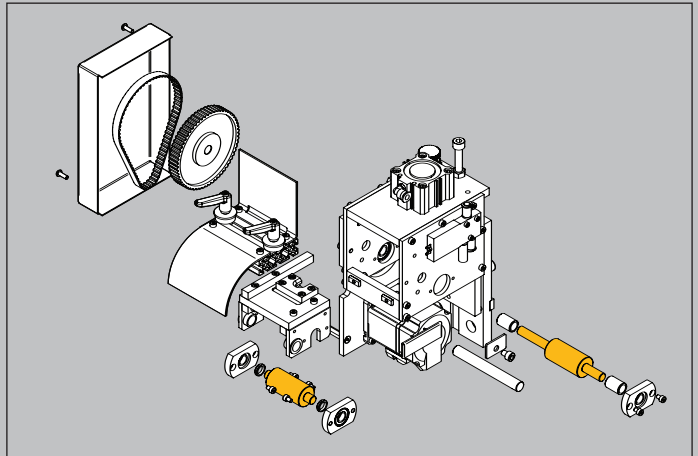
AÇIKLAMALAR

- Az yer kaplayan kompakt yapısı
- Hertürlü prese adapte edilebilme özelliği
- Kolay rulo değişimi
- Kolay Programlanabilmesi
- Sürücü veya Çekici olarak kullanabilme özelliği
- Pilot pimli kalıplarla çalışabilmeye imkan verebilmesi
- Değişik Kontrol Üniteleri ile kullanılabilmesi
- Yüksek Pres hızlarında çalışabilmesi
- Mükemmel Fiyat-Performans Oranı

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Pnömatik Açılabilen Rulolar
- Ayarlanabilir üst rulo
- Bant girişini kolaylaştıran yapı ve bant genişlik ayar kolları
- Kalıp yüksekliklerine uygun ayarlanabilme
- Kompakt Kontrol Ünitesi.

RULO DEĞİŞİMİ

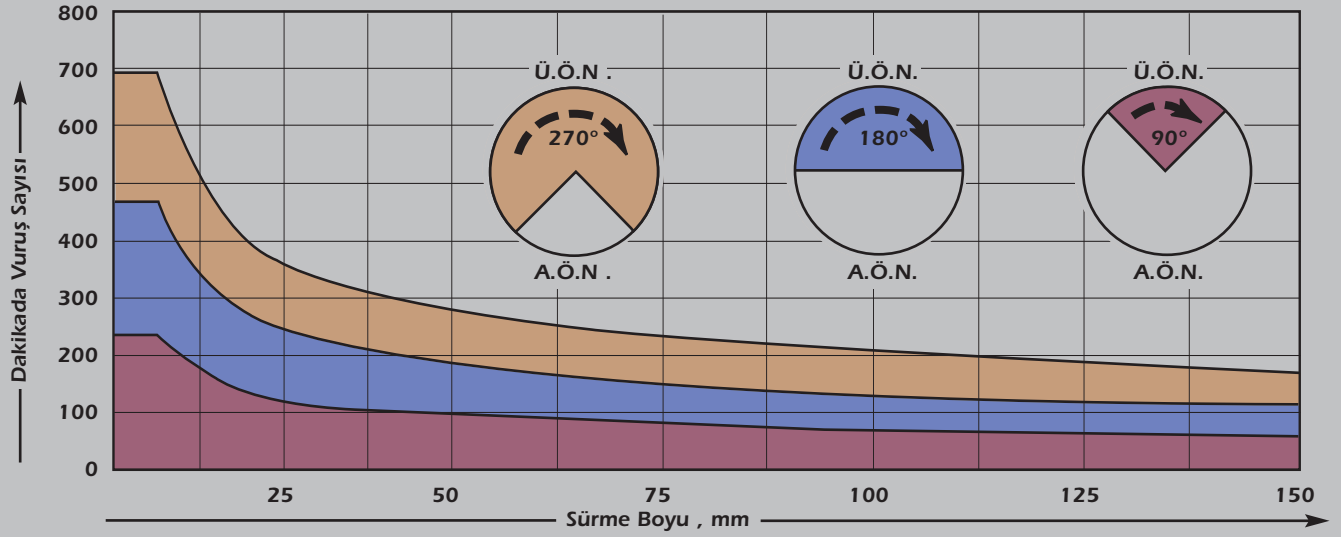


TEKNİK ÖZELLİKLER

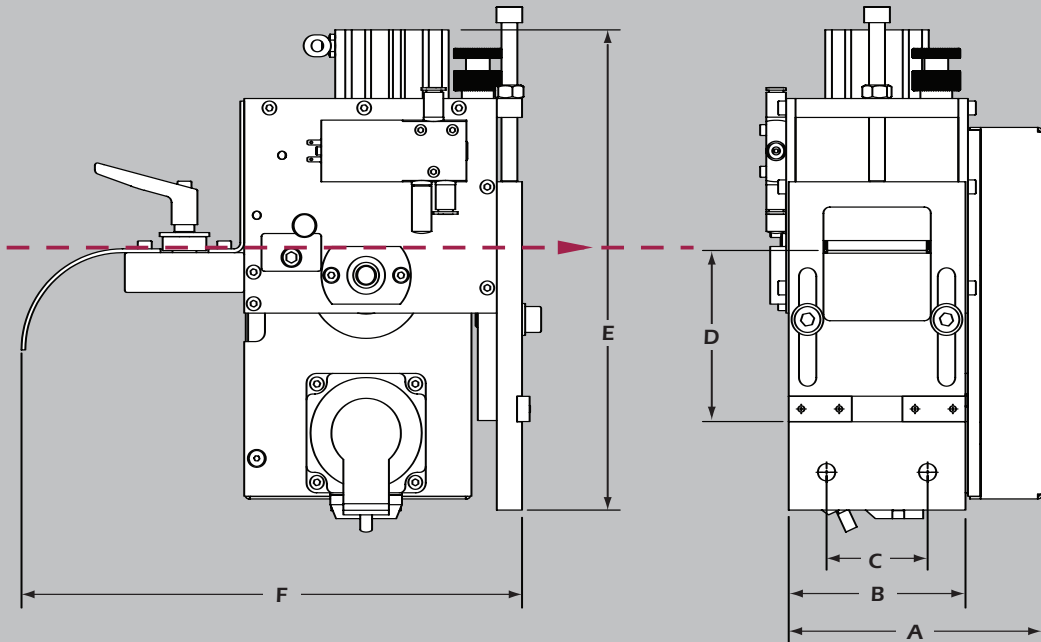
Model	Max. Bant-Genişliği	Rulo-Açılımı	Max. genişlikte max Bant kalınlığı	Rulo Çapı	Max. Hız	Çekme-Kuvveti Sabit	Çekme-Kuvveti Max
SRF 50 P	50 mm	0 - 2,5 mm	1,0 mm	25 mm	37 m/dak.	150 N	450 N
SRF 100 P	100 mm	0 - 2,5 mm	1,0 mm	25 mm	37 m/dak.	150 N	450 N
SRF 150 P	150 mm	0 - 2,5 mm	1,0 mm	25 mm	37 m/dak.	150 N	450 N

PERFORMANS TABLOSU

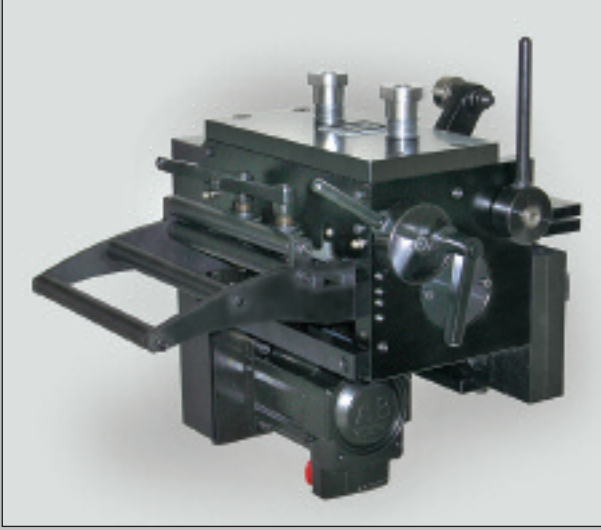
Tabloda verilen tüm değerler standart hız ve ivmelenmeye göre belirlenmiştir. İstenilmesi durumunda üretilecek parçaya ve diğer özelliklere göre daha hassas veriler PA tarafından sağlanabilir.



ÖLÇÜLER



Ölçüler , mm						
Model	A	B	C	D	E	F
SRF 50 P	135	90	50	56 - 106	220 - 270	250
SRF 100 P	185	140	100	56 - 106	220 - 270	250
SRF 150 P	235	190	125	56 - 106	220 - 270	250



320 mm genişlik ve 2 mm kalınlıklara kadar ideal çözümler sağlayan Servo Sürücülerdir.

AÇIKLAMALAR

- Az yer kaplayan kompakt yapısı
- Hertürlü prese adapte edilebilme özelliği
- Kolay programlanabilmesi
- Yüksek sürme hassasiyeti
- Yüksek vuruşlu preslerde çalışabilmesi
- Optimum Fiyat-Performans Oranı
- Bakım gerektirmeyen yapısı
- Hava, elektrik gibi sarf malzemelerinin kullanım azlığı

TEKNİK ÖZELLİKLER

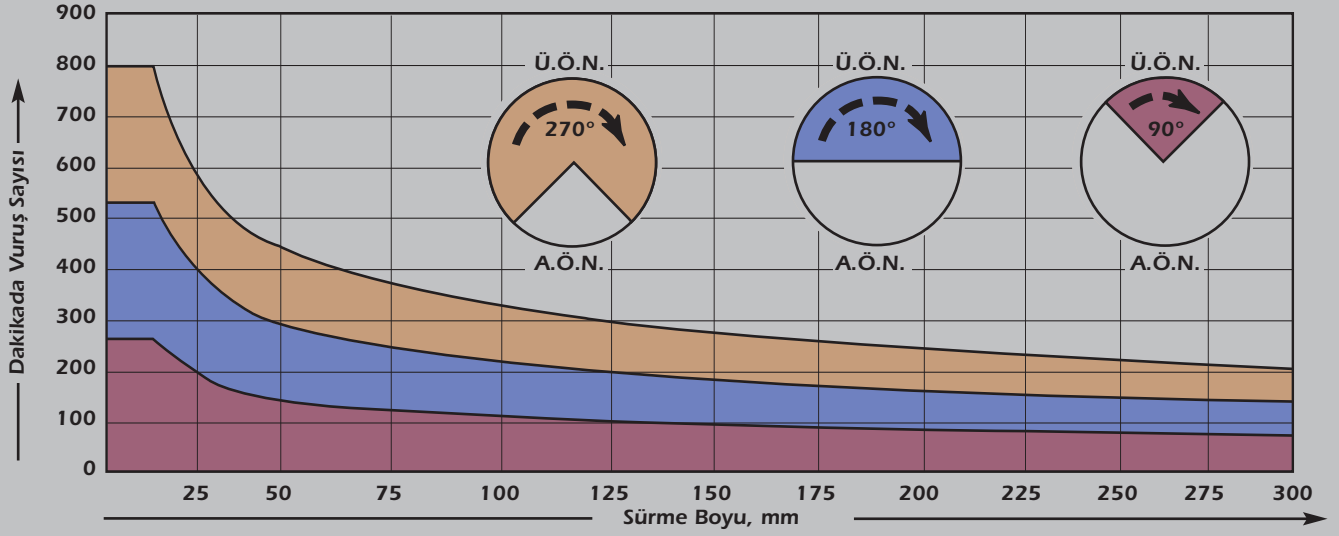
- Özel sertleştirilmiş ve dizayn edilmiş rulolar
- Dayanıklı ve uzun ömürlü gövde yapısı
- Sac kalınlık ayarının kolayca yapılabilmesi
- Pilot pimli kalıplarla çalışabilmeye imkan verebilmesi
- Sac genişlik ayarının kolayca yapılmasını sağlayan ayar kolları
- Değişik kalıp yüksekliklerine göre ayarlanmaya imkan verebilmesi
- Kompakt Kontrol Ünitesi
- El Kumandası

TEKNİK ÖZELLİKLER

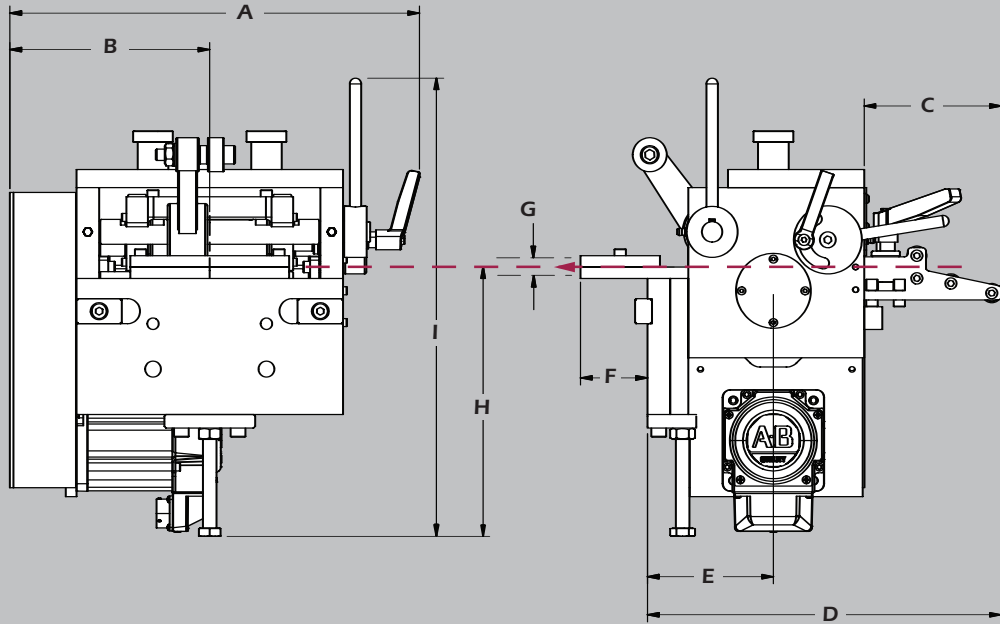
Model	Max. Bant-Genişliği	Rulo Açılımı	Max. genişlikte max Bant kalınlığı	Rulo-Çapı	Max. Hız	Çekme Kuvveti Sabit	Çekme Kuvveti Max
SRF 105	105 mm	0 - 2,2 mm	2,0 mm	45 mm	150 m/dak.	210 N	480 N
SRF 220	220 mm	0 - 2,2 mm	2,0 mm	45 mm	150 m/dak.	405 N	1050 N
SRF 320	320 mm	0 - 2,2 mm	2,0 mm	45 mm	150 m/dak.	405 N	1050 N

PERFORMANS TABLOSU

Tabloda verilen tüm değerler standart hız ve ivmelenmeye göre belirlenmiştir. İstenilmesi durumunda üretilecek parçaya ve diğer özelliklere göre daha hassas veriler PA tarafından sağlanabilir.



ÖLÇÜLER



Ölçüler , mm									
Model	A	B	C	D	E	F	G	H	I
SRF 105	360	175	120	315	110	60	60	240 - 300	405
SRF 220	475	235	120	315	110	60	60	240 - 300	405
SRF 320	575	285	120	315	110	60	60	240 - 300	405



4.7 mm kalınlık, 900 mm genişliklere kadar çalışabilme imkanı sağlayan , değişik çeşit ve modelde parçaların üretimini kolayca yapabilen Servo Sürücülerdir.

AÇIKLAMALAR

- Çok çeşitli parçaları üretebilme özelliği
- 3 Değişik çeşit : Hafif Tip , Standart Tip ve Ağır Tip
- Preslere kolay ve hızlı montaj
- Yüksek sürme hassasiyeti
- Hızlı preslerle çalışabilme imkanı
- Optimum Fiyat-Performans oranı
- Bakım gerektirmeyen yapısı

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Dökme demirden yapılmış dayanıklı gövde yapısı
- Özel sertleştirilmiş ve dizayn edilmiş rulolar
- Kolay Programlanabilmesi
- Sac kalınlık ayarlarının kolayca yapılabilmesi
- Pilot pimli kalıplarda rahatlıkla çalışabilmesi
- Sac genişlik ayarının kolayca yapılmasını sağlayan ayar kolları
- Değişik kalıp yüksekliklerine göre ayarlanmaya imkan verebilmesi
- Kompakt Kontrol Ünitesi
- El Kumandası

HAFİF TİP

Dişli kutusuz - standart motor

Model	Max. Bant Genişliği	Rulo Açılımı	Max. genişlikte max Bant kalınlığı	Rulo Çapı	Max. Hız	Çekme Kuvveti Sabit	Çekme Kuvveti Max
SRF 100 B	100 mm	0 – 2,5 mm	2,0 mm	57 mm	111 m/dak.	490 N	1380 N
SRF 125 B	125 mm	0 – 3,5 mm	2,5 mm	90 mm	136 m/dak.	400 N	1130 N
SRF 200 B	200 mm	0 – 3,5 mm	2,0 mm	90 mm	136 m/dak.	400 N	1130 N
SRF 300 B	300 mm	0 – 3,5 mm	2,0 mm	90 mm	73 m/dak.	650 N	1750 N
SRF 400 B	400 mm	0 – 3,5 mm	1,5 mm	90 mm	73 m/dak.	650 N	1750 N
SRF 500 B	500 mm	0 – 3,5 mm	1,3 mm	90 mm	73 m/dak.	650 N	1750 N
SRF 600 B	600 mm	0 – 3,5 mm	1,0 mm	90 mm	73 m/dak.	650 N	1750 N

STANDART TİP

Standart dişli kutusu ve standart motor

Model	Max. Bant Genişliği	Rulo Açılımı	Max. genişlikte max Bant kalınlığı	Rulo Çapı	Max. Hız	Çekme Kuvveti Sabit	Çekme Kuvveti Max
SRF 125 S	125 mm	0 – 3,5 mm	3,5 mm	90 mm	110 m/dak.	900 N	2600 N
SRF 200 S	200 mm	0 – 3,5 mm	3,5 mm	90 mm	110 m/dak.	900 N	2600 N
SRF 300 S	300 mm	0 – 3,5 mm	3,5 mm	90 mm	110 m/dak.	900 N	2600 N
SRF 400 S	400 mm	0 – 3,5 mm	3,0 mm	90 mm	110 m/dak.	900 N	2600 N
SRF 500 S	500 mm	0 – 3,5 mm	2,6 mm	90 mm	110 m/dak.	900 N	2600 N
SRF 600 S	600 mm	0 – 3,5 mm	2,3 mm	90 mm	110 m/dak.	900 N	2600 N
SRF 700 S	700 mm	0 – 3,5 mm	2,7 mm	90 mm	69 m/dak.	1430 N	4160 N
SRF 800 S	800 mm	0 – 3,5 mm	2,3 mm	90 mm	69 m/dak.	1430 N	4160 N
SRF 900 S	900 mm	0 – 3,5 mm	1,9 mm	90 mm	69 m/dak.	1430 N	4160 N

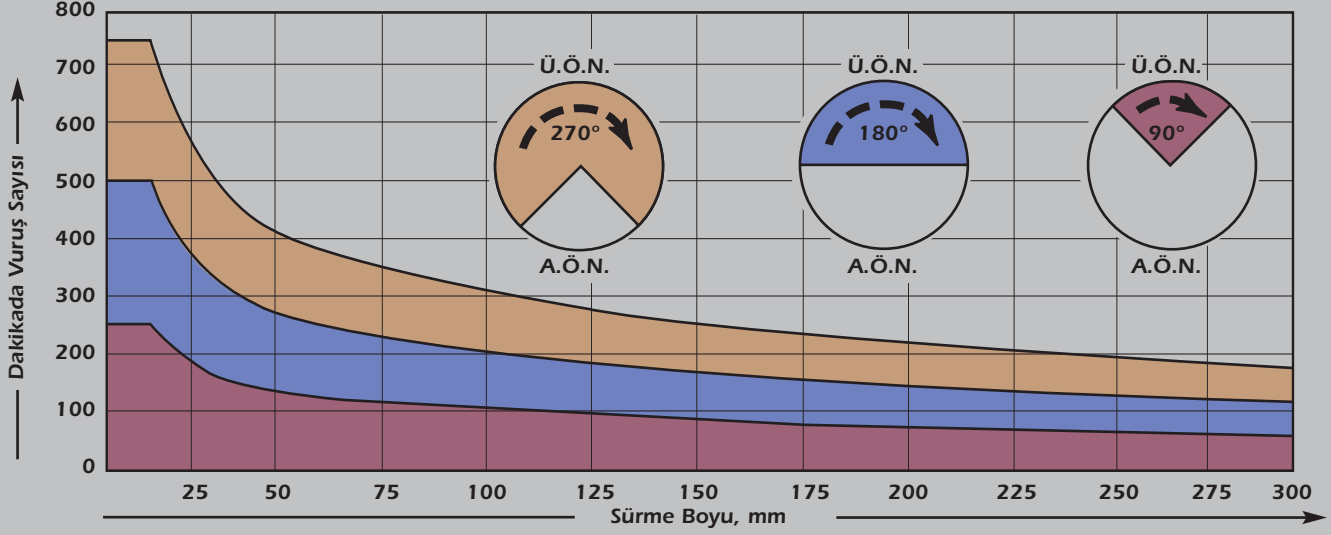
AĞIR TİP

Ağır Tip Dişli Kutusu ve standart motor

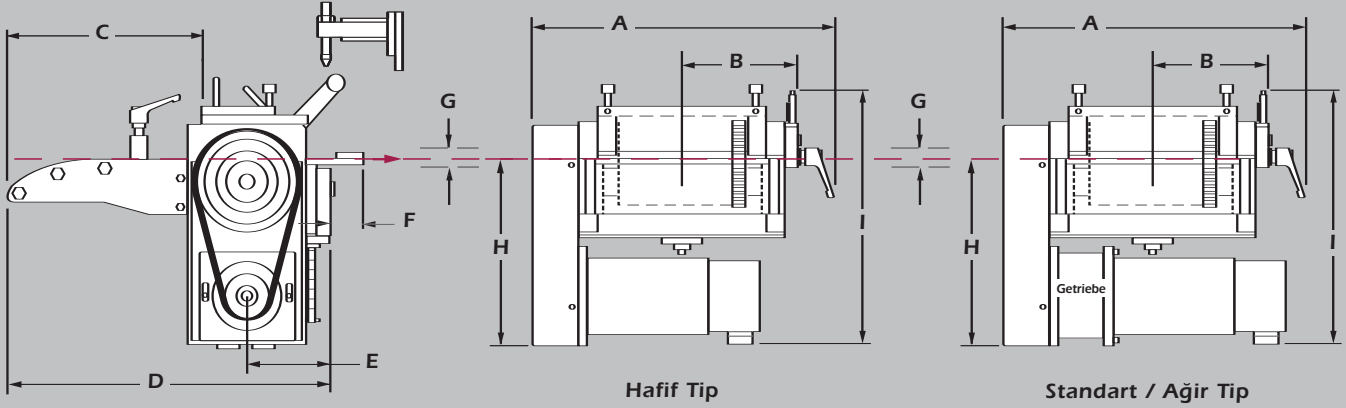
Model	Max. Bant Genişliği	Rulo Açılımı	Max. genişlikte max Bant kalınlığı	Rulo Çapı	Max. Hız	Çekme Kuvveti Sabit	Çekme Kuvveti Max
SRF 125 SL	125 mm	0,7 – 4,7 mm	4,7 mm	90 mm	69 m/dak.	1430 N	4160 N
SRF 200 SL	200 mm	0,7 – 4,7 mm	4,6 mm	90 mm	69 m/dak.	1430 N	4160 N
SRF 300 SL	300 mm	0,7 – 4,7 mm	4,2 mm	90 mm	69 m/dak.	1430 N	4160 N
SRF 400 SL	400 mm	0,7 – 4,7 mm	3,8 mm	90 mm	69 m/dak.	1430 N	4160 N
SRF 500 SL	500 mm	0,7 – 4,7 mm	3,4 mm	90 mm	69 m/dak.	1430 N	4160 N
SRF 600 SL	600 mm	0,7 – 4,7 mm	3,0 mm	90 mm	69 m/dak.	1430 N	4160 N

PERFORMANS TABLOSU

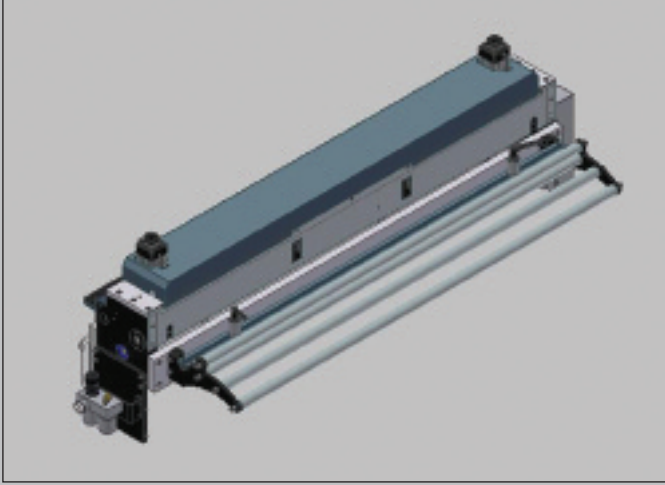
Tabloda verilen tüm değerler standart hız ve ivmelenmeye göre belirlenmiştir. İstenilmesi durumunda üretilecek parçaya ve diğer özelliklere göre daha hassas veriler PA tarafından sağlanabilir.



ÖLÇÜLER



Ölçüler , mm									
Model	A	B	C	D	E	F	G	H	I
SRF 100	380	150	380	635	160	75	60	300	530
SRF 125	510	200	380	635	160	75	60	300	530
SRF 200	585	245	380	635	160	75	60	300	530
SRF 300	685	290	380	635	160	75	60	300	530
SRF 400	790	340	380	635	160	75	60	300	530
SRF 500	890	395	380	635	160	75	60	300	530
SRF 600	990	445	380	635	160	75	60	300	530
SRF 700	1090	495	380	635	160	75	60	300	530
SRF 800	1190	550	380	635	160	75	60	300	530
SRF 900	1290	600	380	635	160	75	60	300	530



1900 mm bant genişliğine kadar çalışabilme imkanı sağlayan Servo Sürücülerdir.

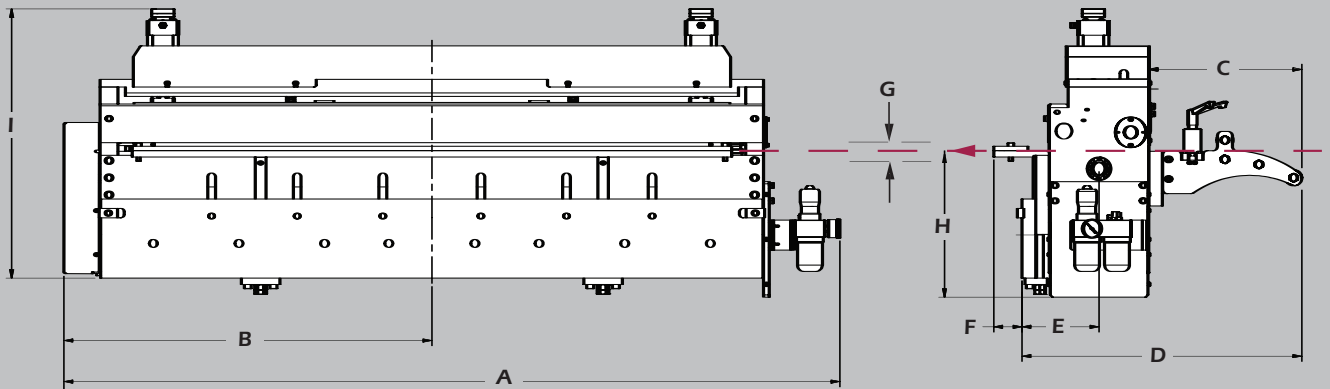
AÇIKLAMALAR

- Geniş bant ve ince malzemeler için ideal çözüm
- Kolay programlanabilme
- Preslere kolay ve hızlı montaj
- Yüksek sürme hassasiyeti
- Uzun ömürlü ve dayanıklı gövde yapısı

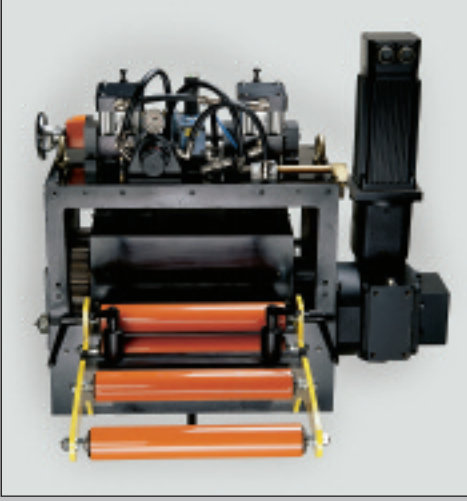
TEKNİK ÖZELLİKLER

Model	Max. Bant Genişliği	Rulo Açılımı	Max. genişlikte max Bant kalınlığı	Rulo Çapı	Max. Hız	Çekme Kuvveti Sabit	Çekme Kuvveti Max
SRF 1300 BB	1300 mm	0 – 4,0 mm	1,2 mm	86 mm	55 m/min.	2360 N	4730 N
SRF 1600 BB	1600 mm	0 – 4,0 mm	1,0 mm	86 mm	55 m/min.	2360 N	4730 N
SRF 1900 BB	1900 mm	0 – 4,0 mm	0,8 mm	86 mm	55 m/min.	2360 N	4730 N

ÖLÇÜLER



Ölçüler , mm									
Model	A	B	C	D	E	F	G	H	I
SRF 1300 BB	1810	860	380	655	180	65	100	245 - 345	630
SRF 1600 BB	2110	1010	380	655	180	65	100	245 - 345	630
SRF 1900 BB	2410	1160	380	655	180	65	100	245 - 345	630



1.200 mm genişlik ve 8 mm kalınlıklara kadar ideal çözümler sağlayan Servo Sürücülerdir.

AÇIKLAMALAR

- Dayanıklı ve güçlü, döküm gövde yapısı
- Özel olarak sertleştirilmiş ve dizayn edilmiş rulolar
- Yüksek sürme hassasiyeti
- Pnömatik olarak açılıp kapanan rulolar
- Kolayca ayarlanabilen sac kalınlık ayarı
- Bakım gerektirmeyen yapısı
- Değişik kalıp yüksekliklerine göre ayar yapılabilmesi

STANDART TİP

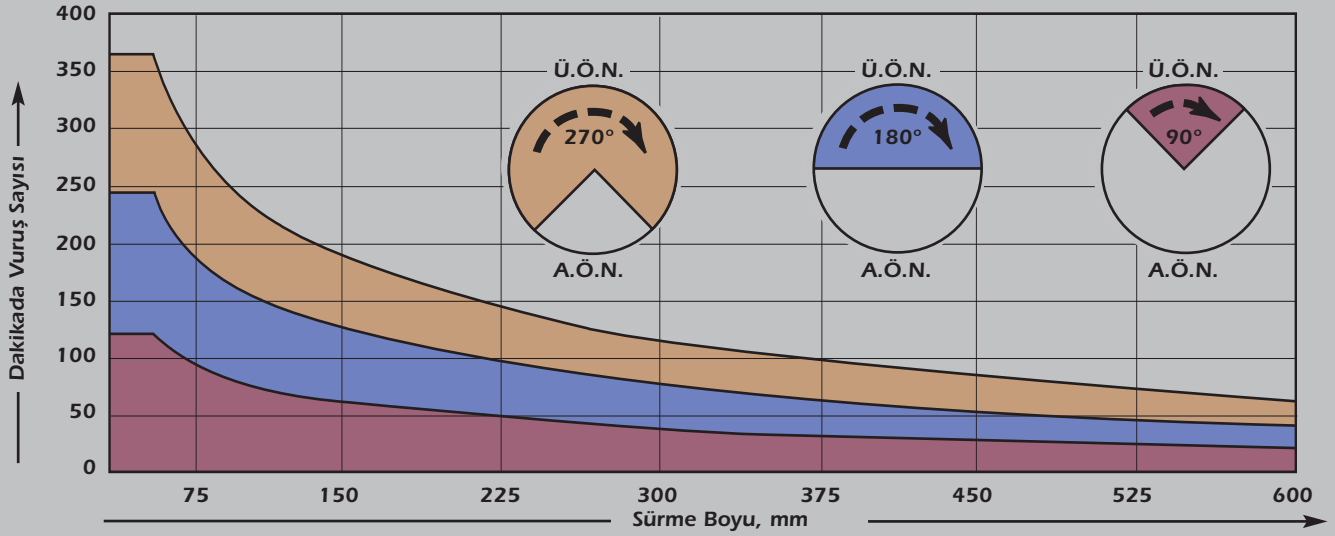
Model	Max. Bant Genişliği	Rulo Açılımı	Max. genişlikte max Bant kalınlığı	Rulo Çapı	Max. Hız	Çekme Kuvveti Sabit	Çekme Kuvveti Max
SRF M 300 S	300 mm	0 – 8,0 mm	5,0 mm	120 mm	60 m/dak.	2400 N	4800 N
SRF M 450 S	450 mm	0 – 8,0 mm	4,8 mm	120 mm	60 m/dak.	2400 N	4800 N
SRF M 600 S	600 mm	0 – 8,0 mm	4,2 mm	120 mm	60 m/dak.	2400 N	4800 N
SRF M 800 S	800 mm	0 – 8,0 mm	3,4 mm	120 mm	60 m/dak.	2400 N	4800 N
SRF M 900 S	900 mm	0 – 8,0 mm	3,2 mm	120 mm	60 m/dak.	2400 N	4800 N
SRF M 1200 S	1200 mm	0 – 8,0 mm	2,4 mm	120 mm	60 m/dak.	2400 N	4800 N

AĞIR TİP

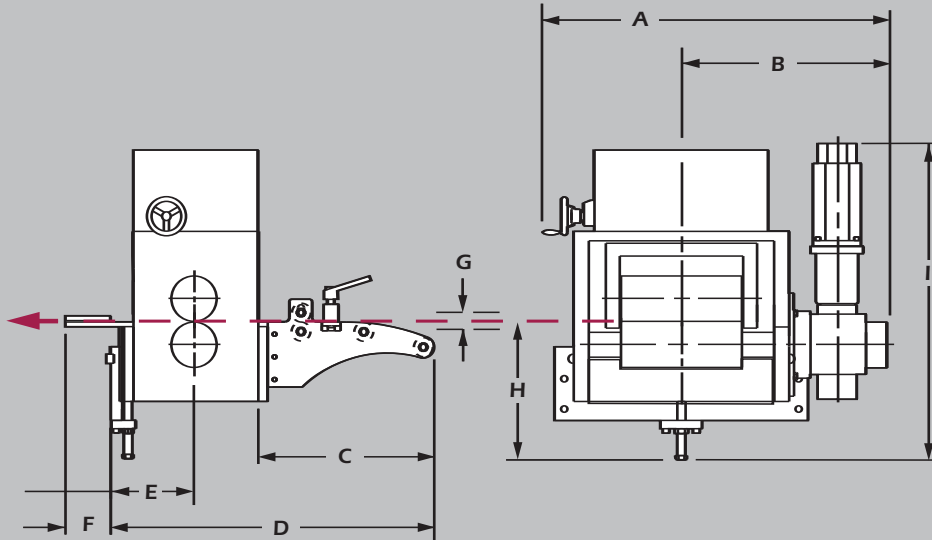
Model	Max. Bant Genişliği	Rulo Açılımı	Max. genişlikte max Bant kalınlığı	Rulo Çapı	Max. Hız	Çekme Kuvveti Sabit	Çekme Kuvveti Max
SRF M 300 SL	300 mm	0 – 10,0 mm	8,0 mm	120 mm	45 m/dak.	3600 N	7200 N
SRF M 450 SL	450 mm	0 – 10,0 mm	7,4 mm	120 mm	45 m/dak.	3600 N	7200 N
SRF M 600 SL	600 mm	0 – 10,0 mm	6,5 mm	120 mm	45 m/dak.	3600 N	7200 N
SRF M 800 SL	800 mm	0 – 10,0 mm	5,5 mm	120 mm	45 m/dak.	3600 N	7200 N
SRF M 900 SL	900 mm	0 – 10,0 mm	5,0 mm	120 mm	45 m/dak.	3600 N	7200 N
SRF M 1200 SL	1200 mm	0 – 10,0 mm	3,9 mm	120 mm	45 m/dak.	3600 N	7200 N

PERFORMANS TABLOSU

Tabloda verilen tüm değerler standart hız ve ivmelenmeye göre belirlenmiştir. İstenilmesi durumunda üretilecek parçaya ve diğer özelliklere göre daha hassas veriler PA tarafından sağlanabilir.



ÖLÇÜLER



Ölçüler , mm									
Model	A	B	C	D	E	F	G	H	I
SRF M 300	910	530	465	855	220	120	100	310 - 410	835
SRF M 450	1060	600	465	855	220	120	100	310 - 410	835
SRF M 600	1215	680	465	855	220	120	100	310 - 410	835
SRF M 800	1420	800	465	855	220	120	100	310 - 410	835
SRF M 900	1520	830	465	855	220	120	100	310 - 410	835
SRF M 1200	1820	980	465	855	220	120	100	310 - 410	835

ULTRA 3000



- MINI modelinde standart
- MICRO ve MEDIUM Hafif Tip modellerinde opsiyondur.
- MICRO modelde, kompakt yapı ve dokunmatik ekran
- MINI modelde, kompakt yapı , tuş takımı ve LCD ekran
- Sürme boyunu hassas olarak ayarlayan kontrol mekanizması
- AC Servo Motor
- Manuel ve Otomatik modlarda çalışabilme imkanı
- Tek bir sinyal ile çalışabilmeye imkan vermesi
- Kolay programlanabilme

ULTRA 5000

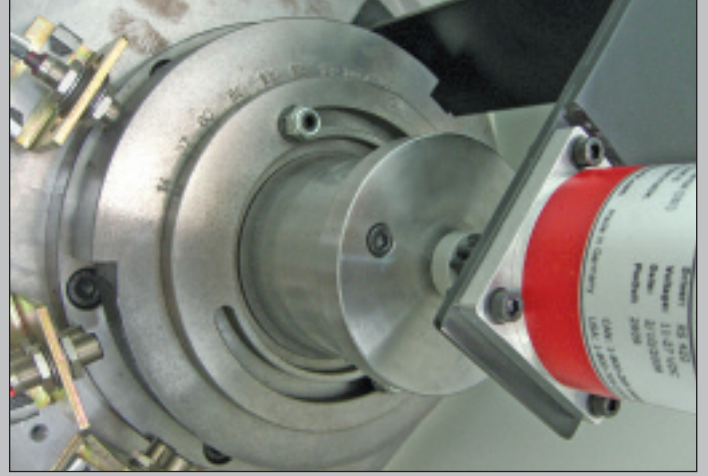
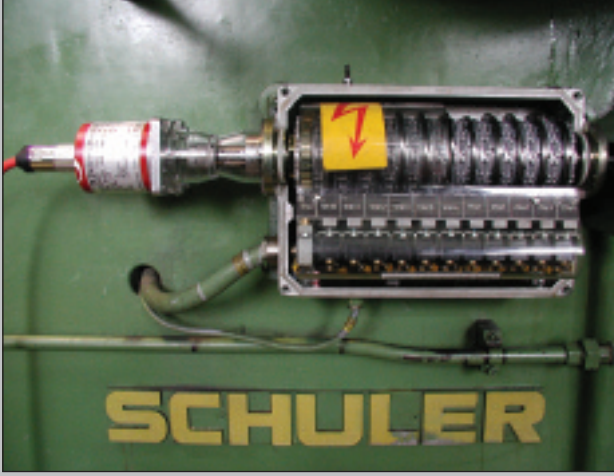


- MEDIUM ve MAGNUM modellerinde standart
- MICRO ve MINI modellerde opsiyondur.

- Kompakt yapı ve tuş takımı
- Yüksek performanslı güvenilir kontrol ünitesi
- AC Servo Motor
- Ana Özellikler :
 - 3 temel modül :
 - Öncelik seçeneği:
 - Sürme:
 - Sayıcı:
 - Program Hafızası:
 - Geri Çekme:
 - Max. Sürme Boyu:
 - Sürme Yönü:
 - Hata/Arıza Listesi:
- İlave opsiyonlar bir sonraki sayfada

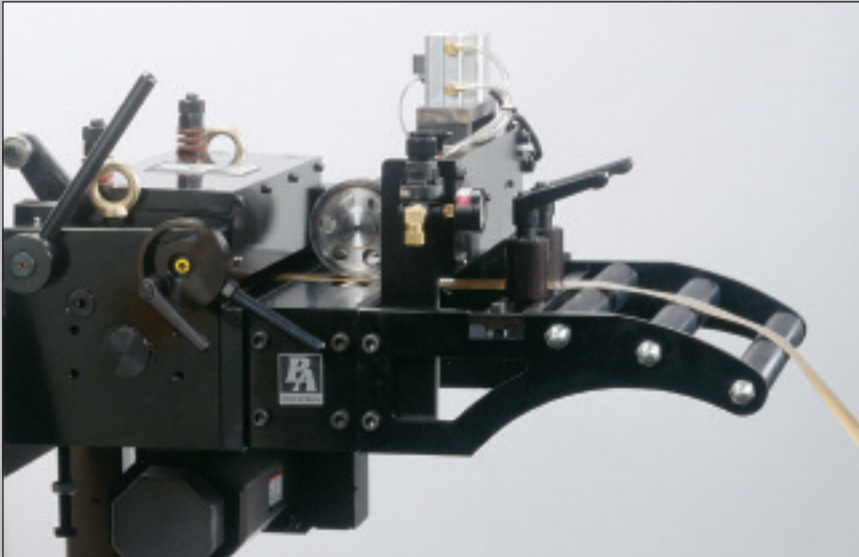
Setup, Manuel ve Otomatik
Sürme veya pres baskı önceliği seçilebilir
Sürme ve resetleme sinyalleri
Parti adeti ve sayıcı görülebilir
Max 200 adet program (kalıp) hafızaya alınabilir
Boy Kesme uygulamalarında kullanılır
Emniyet için max. sürme boyu kaydedilebilir
Sürücü veya çekici olarak kullanılabilir
Karşılaşılan hata ve arızalar ekranda gösterilir

PROGRAMLANABİLİR LİMİT SWITCH

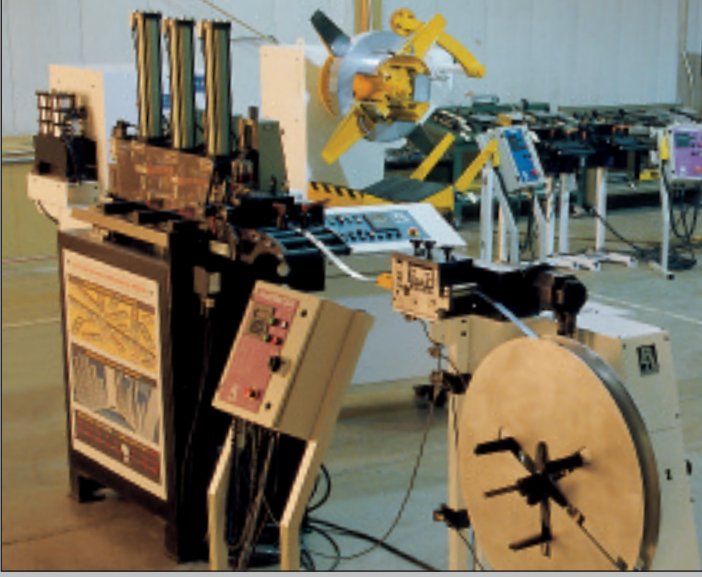


- Ultra 5000 Kontrol Ünitesi için kullanılan Programlanabilen Limit Switchdir.
- Presin hızı ve pozisyonunu (açısını) encoder vasıtasıyla Kontrol Ünitesine aktarır
- 200 değişik paçayı (kalıbı) hafızasında tutabilir.
- Toplam 6 adet kam ile beraber kullanılabilir.
- Presin hızı ve açısını Kontrol Ünitesi ekranında gösterir.
- Hemen hemen hertürlü eksantrik (mekanik)prese adapte edilebilir.
- Montajı ve Kalibrasyonu kolayca yapılabilir.

İLAVE ENCODER



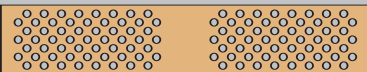
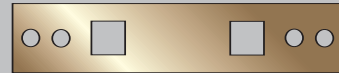
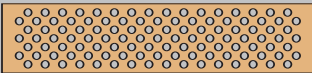
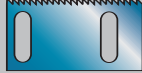
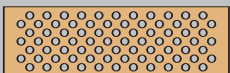
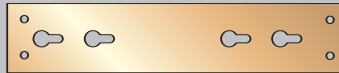
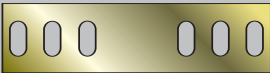
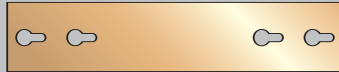
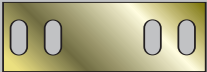
- Ultra 5000 Kontrol Ünitesine adapte edilebilen, pnömatik kontrollü ölçüm makarası ile ölçüm yapabilen ilave encoderdır.
- Patinajdan oluşabilecek sürme bozukluklarına karşı yüksek sürme hassasiyeti sağlar.
- Parametreleri ekrandan kolayca ayarlanabilir.

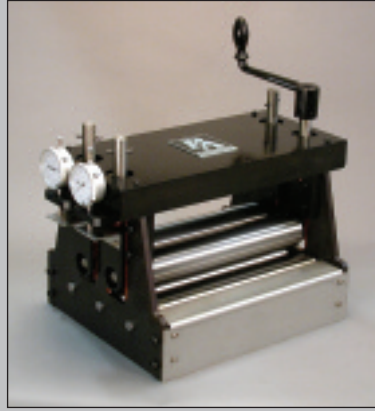


AÇIKLAMALAR

- Esnek imalat sistemleri için uygun çözümler sağlar
- Aynı parça üzerinde bulunan farklı sürme boylarının sürülmesine olanak verir.
- Max. 200 değişik parçada , max toplam 999 sürme boyuna imkan verir.
- Tek bir parça üzerinde 5 değişik sürme boyunu sürebilir.
- Kolay programlanabilir.

UYGULAMALAR





Yer ve maliyetten kazanç sağlayan doğrultma ve sürme ünitelerinin aynı gövde üzerinde bulunduğu Doğrultucu Sürücülerdir.

Açıklamalar

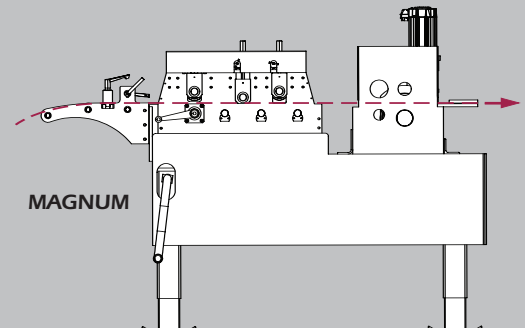
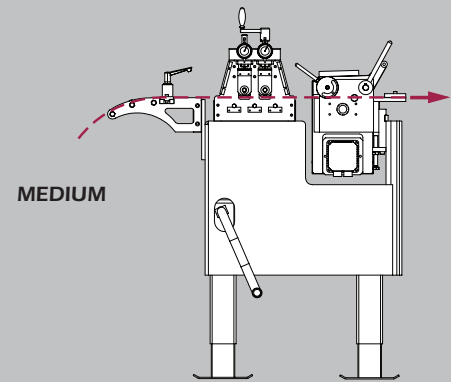
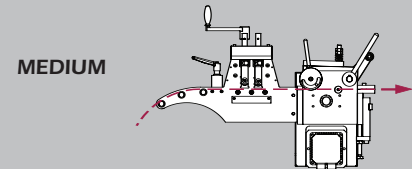
- MINI, MEDIUM ve MAGNUM Modellerinde uygulanır
- 125 mm genişlikten 900 mm genişliğe kadar uygulamaları bulunur
- Ağır Tip Modeller bir gövde (kabin) üzerinde bulunmaktadır.
- Kalınlık ayarları kolayca yapılabilmektedir
- Hassas doğrultma ve sürme çözümleri sağlar

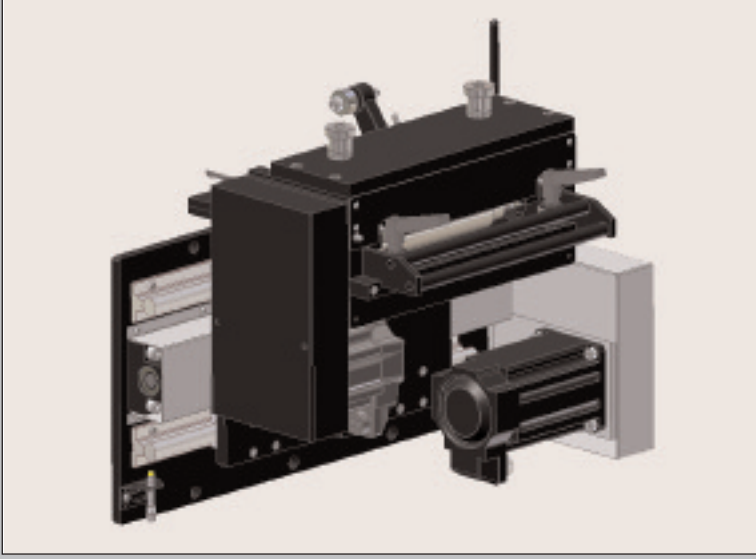
Teknik Özellikler

Teknik özellikler 400 N/mm² çeliğe göre verilmiştir.

MEDIUM		Max. Bant Genişliği	Max.gen. max bant kalınlığı	Doğrultucu Rulo Adeti	Rulo Çapı
SRF 125 DZR-5-38		125 mm	2,5 mm	5 Adt.	38 mm
SRF 200 DZR-5-38		200 mm	2,0 mm	5 Adt.	38 mm
SRF 300 DZR-5-38		300 mm	1,9 mm	5 Adt.	38 mm
SRF 500 DZR-5-38		500 mm	1,2 mm	5 Adt.	38 mm
SRF 600 DZR-5-38		600 mm	0,9 mm	5 Adt.	38 mm
SRF 300 DZR-5-57		300 mm	2,5 mm	5 Adt.	57 mm
SRF 600 DZR-5-57		600 mm	1,9 mm	5 Adt.	57 mm
SRF 900 DZR-5-57		900 mm	1,2 mm	5 Adt.	57 mm
SRF 300 DZR-7-57		300 mm	2,2 mm	7 Adt.	57 mm
SRF 600 DZR-7-57		600 mm	1,7 mm	7 Adt.	57 mm
SRF 900 DZR-7-57		900 mm	1,2 mm	7 Adt.	57 mm

MAGNUM		Max. Bant Genişliği	Max.gen. max bant kalınlığı	Doğrultucu Rulo Adeti	Rulo Çapı
SRF M 300 DZR-5-57		300 mm	3,0 mm	5 Adt.	57 mm
SRF M 300 DZR-7-57		300 mm	2,4 mm	7 Adt.	57 mm
SRF M 300 DZR-5-76		300 mm	4,3 mm	5 Adt.	76 mm
SRF M 600 DZR-5-76		600 mm	3,0 mm	5 Adt.	76 mm
SRF M 900 DZR-5-76		900 mm	2,4 mm	5 Adt.	76 mm
SRF M 1200 DZR-5-76		1200 mm	1,5 mm	5 Adt.	76 mm
SRF M 300 DZR-7-76		300 mm	3,5 mm	7 Adt.	76 mm
SRF M 600 DZR-7-76		600 mm	2,5 mm	7 Adt.	76 mm
SRF M 900 DZR-7-76		900 mm	2,0 mm	7 Adt.	76 mm
SRF M 1200 DZR-7-76		1200 mm	1,5 mm	7 Adt.	76 mm





Malzeme tasarrufu yaparak verimli çalışmaya olanak sağlayan Zig-zag Servo Sürücülerdir

AÇIKLAMALAR

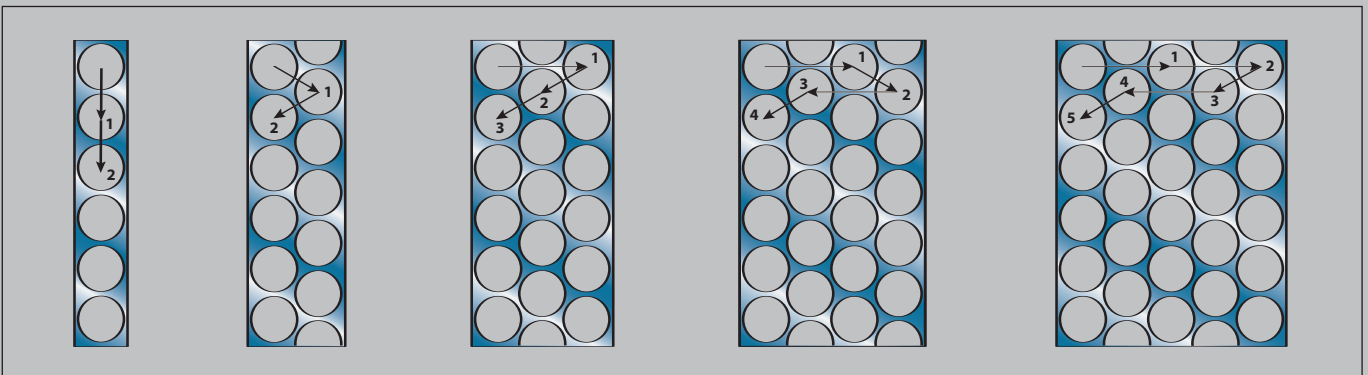
- MINI ve MEDIUM modellerinde uygulanır.
- 3 adet parametresi vardır : Bant genişliği, disk çapı ve bant kalınlığı
- X ve Y Koordinantlarını kontrol eden 2 adet Servo Motor mevcuttur
- Üzerindeki hesaplayıcı sayesinde optimum disk çapı ve bant genişliği belirlenir.
- 5 li disk çıkartmaya dahi müsade eder.

TEKNİK ÖZELLİKLER

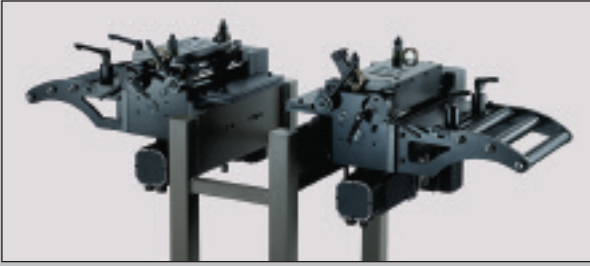
MINI Model	Max. Bant Genişliği	Rulo Açılımı	Max. genişlikte max Bant kalınlığı	Rulo Çapı	Çekme Kuvveti Sabit	Çekme Kuvveti Max
SRF 105 ZZ	105 mm	0 - 2,2 mm	2,0 mm	45 mm	210 N	480 N
SRF 220 ZZ	220 mm	0 - 2,2 mm	2,0 mm	45 mm	405 N	1050 N

MEDIUM Model	Max. Bant Genişliği	Rulo Açılımı	Max. genişlikte max Bant kalınlığı	Rulo Çapı	Çekme Kuvveti Sabit	Çekme Kuvveti Max
SRF 125 ZZ	125 mm	0 - 3,5 mm	3,5 mm	90 mm	900 N	2600 N
SRF 200 ZZ	200 mm	0 - 3,5 mm	3,5 mm	90 mm	900 N	2600 N
SRF 300 ZZ	300 mm	0 - 3,5 mm	3,5 mm	90 mm	900 N	2600 N

ÖRNEK UYGULAMALAR

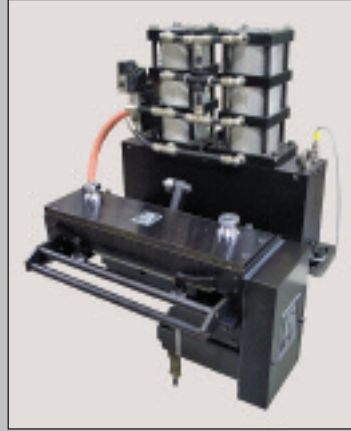
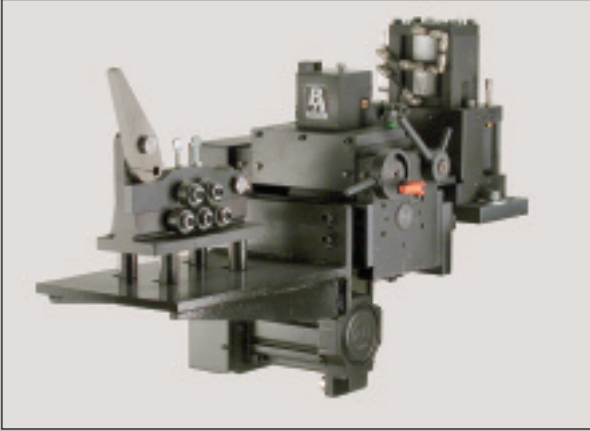


SÜRÜCÜ-ÇEKİCİ



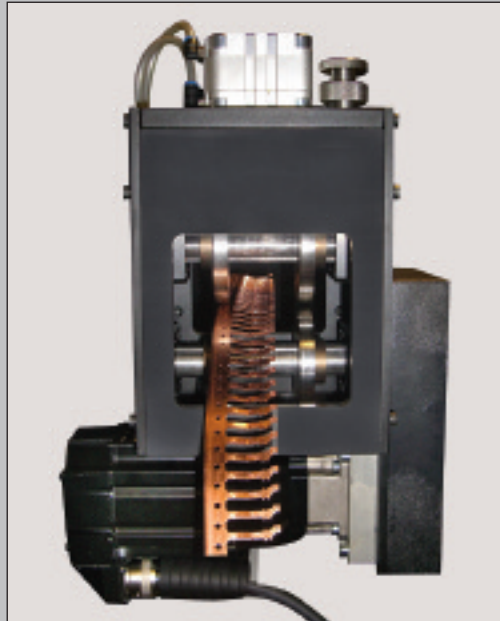
Çok ince ve dar malzemelerde kullanılan Sürücü- Çekicilerdir.

BOY KESME



Düzgün kesme hassasiyeti ve kalitesi sağlayan pnömatik makas ve bunun önüne akuple edilen servo sürücüler sayesinde boy kesme hattı elde edilmektedir.

ÖZEL RULOLU SERVO SÜRÜCÜLER



Özel malzemelerin sürülmesi veya çekilmesinde kullanılır.

Üretilcek ürüne göre rulolar dizayn edilir.

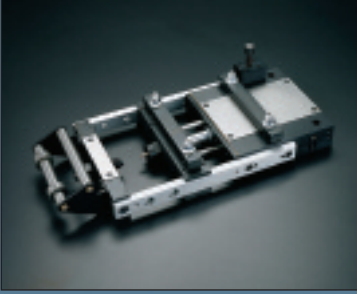
Üstteki 2 resim, Elektrik Sanayiinde kullanılan ürünlerin sürülmesi için dizayn edilmiş özel rulolu Sevo Sürücülerin yapısını göstermektedir.

Diğer Ürünler

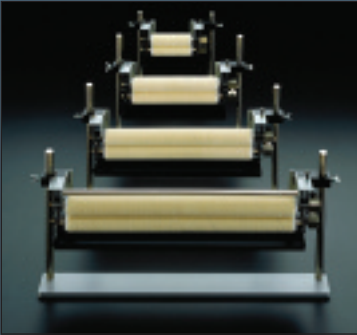
Rulo Açıcılar



Pnömatik Sürücüler



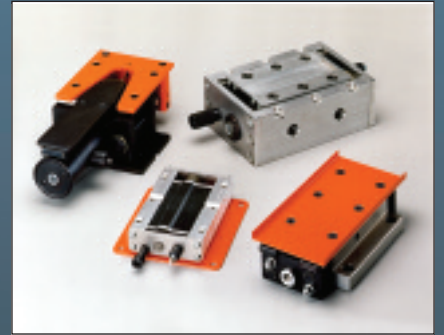
Bant Yağlayıcılar



Bant Kesiciler



Parça veya Çapak Taşıyıcılar



www.pa.com

PROMAK PRES OTOMASYON MAKİNA SAN. VE TIC. LTD. ŞTİ.

Perpa Ticaret Merkezi B Blok K11 No: 2032 Okmeydanı/İstanbul

Tel : +90 212 320 85 10 ■ Fax : +90 212 320 85 44

E-mail : makgol@promakmakina.com ■ Web site : www.promakmakina.com