

Pres ile İlgili Herşey



Promak

Pres Otomasyon Mak. San. Tic. Ltd. Şti.

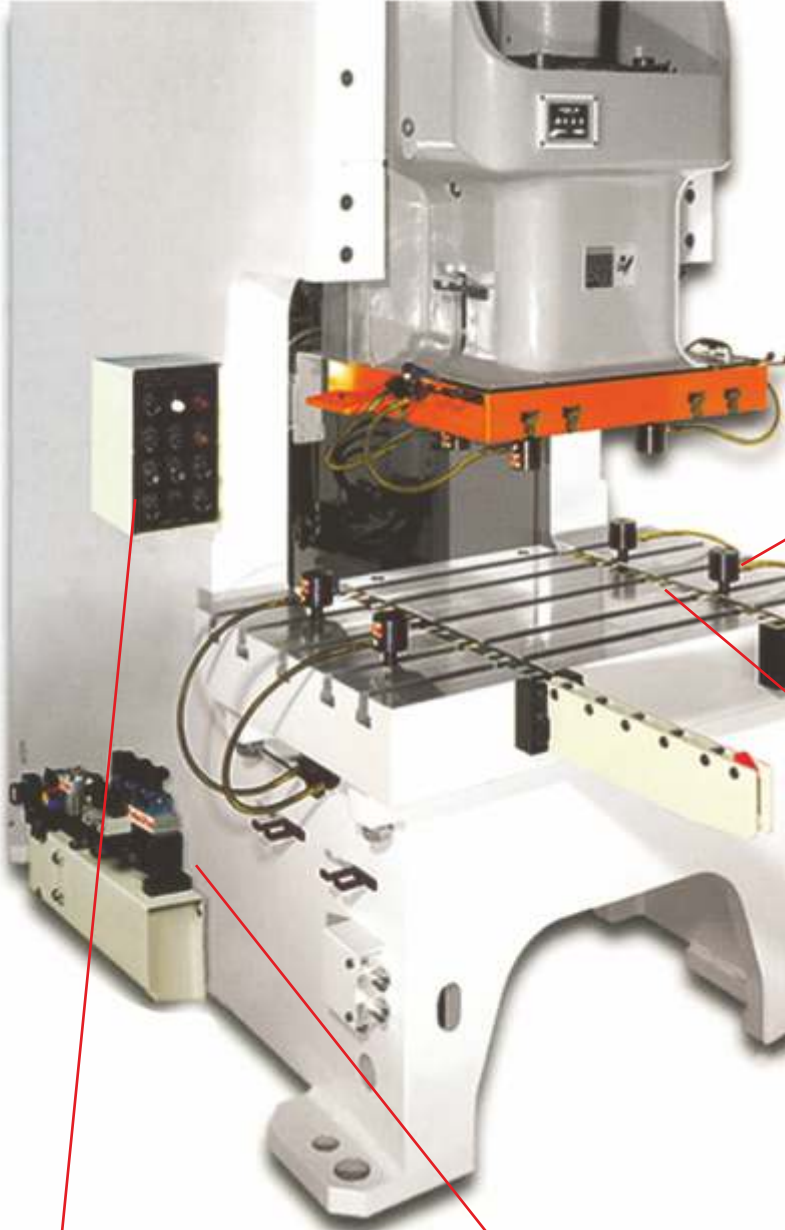
PRES AKSESUARLARI ve EKİPMANLARI

www.promakmakina.com

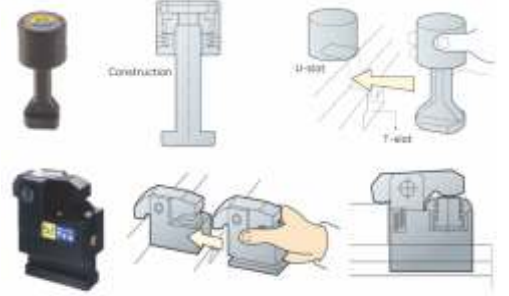
HIZLI KALIP DEĞİŞTİRME SİSTEMLERİ

Hızlı Kalıp Değişirme Sistemleri

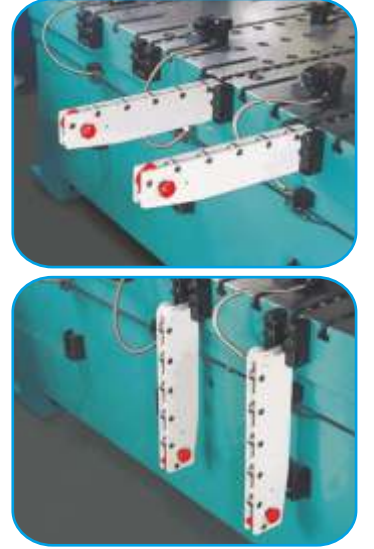
- Eksantrik Preslerde
- Hidrolik Preslerde
- Sıcak Dövme Preslerinde
- Plastik Enjeksiyon Makinalarında



• Kalıp Bağlama Klempleri



• Kalıp Taşıma Kolları



• Kontrol Panelleri



• Güç Üniteleri



• Kalıp Kaldırıcıları



KALIP TAŞIMA SİSTEMLERİ

Kalıp Taşıma Forkliftleri 1 Tondan 10 Tona Kadar



40 Tona Kadar Kalıp Taşıma Arabaları



1 Tona Kadar Kalıp Taşıma Arabaları



Motorlu Kalıp Yükleme Sistemi



PARÇA TRANSFER SİSTEMLERİ

Presler Arası Transfer Sistemleri



Presler arası parça transferini sağlayan sistemdir. Bařta Beyaz Eřya ve Otomotiv Sektörleri olmak üzere ağır ve boyutları büyük olan parçaların taşınmasında kullanılır.

Tek veya Çift Bar Transfer Sistemleri



- Tek veya Çift Bar ile kalıbın içindeki parçaların transferinde kullanılan sistemdir.
- Parça üretim maliyetlerinin düşürülmesi ve operasyon maliyetlerinde kazanım sağlanması açısından ideal bir yöntemdir.
- Kalıbın içindeki Parça transferleri hızlı ve hassas yapılabilmektedir.
- Parça tutucuları , parçadan parçaya değişebileceği gibi değişimi gayet kolaydır.
- Mekanik veya Servo Kontrollü tahrik sistemleri bulunmaktadır.
- Paket sactan beslenebileceėi gibi Rulo Sactan da besleme yapılabilmektedir.

Yükleme-Bořaltma Sistemleri

- Presler arası bulunan bağımsız kollar sayesinde parçalar bir presten diğer prese transfer edilir.
- Otomotiv , Beyaz Eřya ve Elektronik Sektörlerinde ağırlıklı olmak üzere, özellikle çoklu operasyonlarda tercih edilir.
- Paket sacların transferinde tercih edilen bir yöntemdir.



Titreşim Sönümleyiciler

Her Türlü Eksantrik Pres, Hidrolik pres, Sıcak ve Soğuk Dövme Presleri, Yatay ve dikey işleme merkezleri, Punch Presler, Abkant, Giyotin Makas, Isıtma ve Soğutma grupları, Kompresörler, Tekstil Makinaları, Elekler, Vibrasyonlu Çapak Alma Makinaları, Kırıcılar, Fanlar, Hassas Ölçüm Cihazları gibi vibrasyon üreten veya vibrasyondan korunması gereken her türlü cihazlarda kullanılabilir.

Avantajları

- Makinaların montaj ve temel Yapım maliyetini düşürür.
- Takıldıkları Cihazın işletme ve bakım maliyetlerini düşürür.
- Mekanik aksam, cihaz ve makinaların titreşime bağlı yorulmalarını önler, servis ömrünü arttırır.
- Binalara gelebilecek olası zararları önler.
- Titreşimi gidererek ürün kalitesinin artırır.
- Titreşim ve yapısal kaynaklı ses yalıtımı sayesinde insan sağlığını korur.



PRES ŞOK AMORTİSÖRLERİ

PRES ŞOK AMORTİSÖRLERİ

Preslerde, kalıpta kesme işlemi sırasında oluşan Ters Kuvvetleri yenmek için kullanılan Şok Amortisörlerdir. Ters Kuvvetlerin oluşturduğu olumsuz etkileri ortadan kaldırmak için geliştirilen Hidrolik Şok Amortisörler, 50 Ton ve büyük pres tonajları ile 100 d/dak ya kadar olan pres hızlarında efektif olarak kullanılmaktadır.

Şok Amortisörlerin Faydaları :

- Herhangi bir kırılma ve çatlamaya karşı presi korumak
- Tam kapasite de baskı sağlamak
- Kalıp ömrünü arttırmak
- Zemine gelen titreşimleri azaltmak
- Gürültüyü azaltmak
- Üretilen ürün kalitesini arttırmak



PARALEL KALIP AYIRICILARI

Hidrolik tahrikli çalışan ünite, kalıpların her iki yarısını paralel olarak ayırarak zaman kaybını ve kalıp kolonlarının aşınmasını önler. 4 adet Kaldırma silindirinden oluşmaktadır.



PRES EMNİYET VALFLERİ

Çift Bobinli, Pres Emniyet Valfleridir. Koç ve tabla arasındaki hareket, kavrama/fren grubuna hava gönderilmesi ile sağlanmaktadır. Bu havayı yönlendiren valf mekanik presin en kritik emniyet elemanıdır. Bu konuda dünyanın en önemli üreticilerinden biri olan İtalyan GPA firmasına ait valfler, hava kavramalı preslerde basınçlı hava ile kavrama işleminin gerçekleşmesini sağlarlar. EN 692 Standartına uygun olarak imal edilmişlerdir.

Çift Bobin sayesinde, kavrama grubuna iletilen havanın kontrollü olarak kullanılması sağlanır. Kavrama valfleri çiftlenmiş valf grubundan oluşur. İki valf birden açmadıkça hava geçişine müsaade edilmez.

CE Uyum yasaları nedeniyle Çift Bobinli Pres Emniyet Valfleri tüm hava kavramalı preslerde kullanılmak zorundadır.



Teknik Özellikler:

Model	Nominal size	Connections			Working pressure		Passage		Operations no./1'	Mass kg	Power consumption (each coil)		
		A	P	R	min bar	max bar	P-A mm ²	A-R mm ²			DC W	AC(VA) Inrush	AC(VA) holding
313MEP-A-50	10	1/2"	3/8"	1"	2	8	19	176	200	2.2	6	16	10
314MEP-A-50	15	1/2"	1/2"	1"	2	8	25	176	180	3.8	9	23	14
314MEP-A-52	20	3/4"	1/2"	1"	2	8	40	320	180	3.8	9	23	14
316MEP-A-50	30	1"	3/4"	1 1/2"	2	8	62	500	160	7.5	9	23	14
318MEP-A-50 318MEP-A-70	40	1 1/2"	1"	2"	2,5	8	205	1200	140	17,6	6	40	22

ÇAPAK TAŞIMA KONVEYÖRLERİ SES İZOLASYON KABİNLERİ

MANYETİK ÇAPAK VEYA PARÇA KONVEYÖRLERİ

Pres baskı işlemi esnasında oluşan çeşitli ebatlardaki demir parçalarının taşınmasında kullanılan ünitelerdir. Manyetiklenme özelliği olan tüm metal parçaların taşınmasında kullanılır. Özellikle keskin köşeli veya yuvarlak kesitli parçaların taşınmasında idealdir. Taşıma kapasitesi yüksek olduğundan dolayı yoğun parça nakillerinde veya hurda nakillerinde kullanılması tavsiye edilir. Atölye içerisinde makinalar arasında parça nakli için konsept olarak kullanılabildiği gibi tek başına da kullanılabilir. Parçaların miktarı, sıcaklığı, ebatları ve şekil özellikleri dikkate alınarak bant seçimi yapılmaktadır.



SES İZOLASYON KABİNLERİ

Pres baskı işlemi sırasında kalıptan ve presten gelen gürültüleri önlemek amacıyla dizayn edilmiş kabinlerdir.

Ses izolasyon kabinleri çoğunlukla gürültü ortamının yoğun olduğu durumlarda kullanılmaktadır. CNC tezgahlarında işlenen sac, elektrostatik toz boya ile boyanmaktadır. Bu sayede harici şartlardan etkilenmesi minimuma indirilmektedir. Kabin iç izolasyon malzemesi olarak ısıya dayanıklı akustik sünger malzeme kullanılmaktadır. Ses izolasyon kabinlerinde susturucu kabin içinde bulunmaktadır.



KALIP İÇİ ÇAPAK-PARÇA ALGILAMA DETEKTÖRLERİ

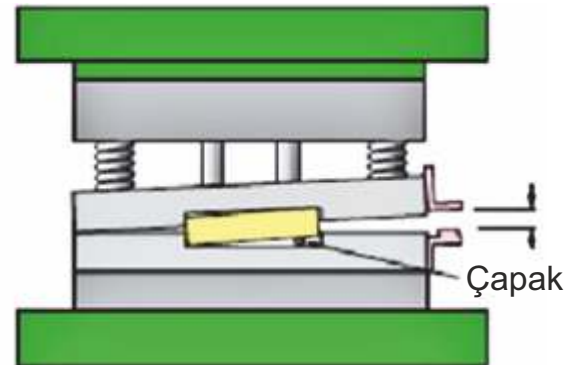
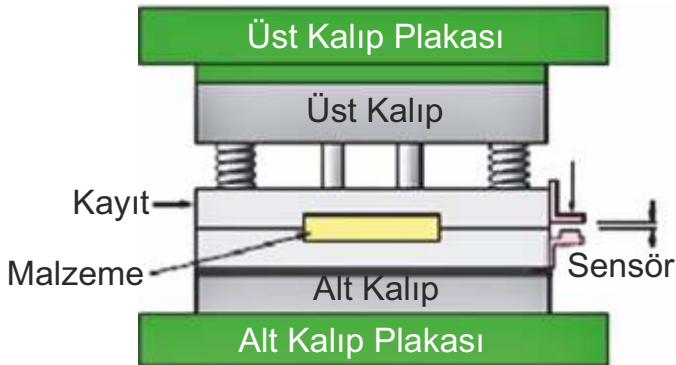
Kalıp baskı işlemi yaparken, kalıbın içinde kalan herhangi bir istenmeyen çapak, talaş gibi parçaları hissederek presi durdurur ve dolayısıyla da kalıbın kırılmasını önler. Böylelikle hem kalıbın zarar görmesi engellenir hem de zarar görme durumunda oluşan bekleme zamanlarından kaçınılır.

- Kullanım Kolaylığı
- Mikron mertebesinde hassasiyet
- Hızlı reaksiyon
- Uzun Ömür



Normal

Anormal



PRES PROSES KONTROL SİSTEMLERİ

Presin çalışması sırasında oluşan dinamik yükleri elektronik sensörler aracılığıyla ölçen, analiz eden, kayıt altına alan ve herhangi bir anormallik durumunda presi durduran sistemleridir. Basılan tonajın anlık olarak görüntülenmesini sağlar. Kalıp üzerine etki eden kuvvetleri 4 ayrı bölgede görüntüler. Kalıp üzerinde oluşan aşınmaların çok önceden belirlenmesini sağlar. Presin uzun yıllar hatasız çalışmasına yardımcı olur.



PRES TONAJ MONİTÖRLERİ

Eksantrik preslerde basılan tonajın dinamik olarak gösterilmesini sağlayan, tek tuşla çalışan, herhangi bir bilgisayar bağlantısına gerek duymayan portatif monitörlerdir. 50, 100, 250, 500 ve 1.000 Ton pres kapasitesine kadar ölçüm yapabilirler.



KAM KUTULARI

Eksantrik preslerde krank milinin açısal pozisyonunu belirlemeye yararlar. Kam kutusu üzerinde bulunan switchler sayesinde Pres üst ve alt ölü noktalarının ayarları, sürücü ayarları istenirse harici yağlayıcı ayarları yapılabilir. Gerektiğinde 16 adete kadar switch konulabilir. Encoderlı ve encodersız olan modelleri mevcuttur.



RULO SAC SÜRME SİSTEMLERİ



RULO AÇICILAR



DOĞRULTUCULAR



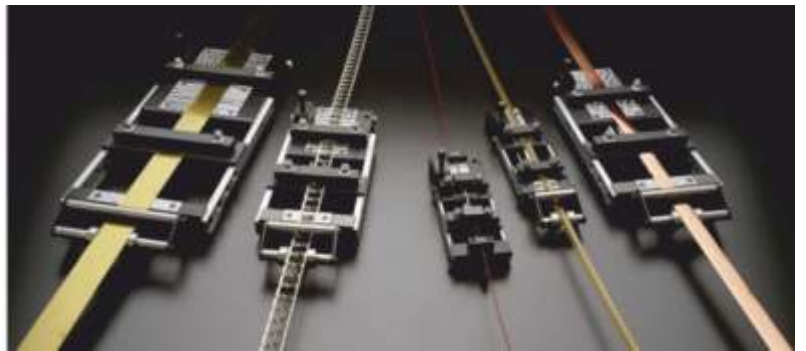
SERVO SÜRÜCÜLER



BANT KESİCİLER



PNÖMATİK SÜRÜCÜLER





Promak
Pres Otomasyon Mak. San. Tic. Ltd. Şti.

Perpa Ticaret Merkezi B Blok Kat.11 No.1987
34384 Okmeydanı / İstanbul - TÜRKİYE
Tel. : +90 212 320 85 10
Fax : +90 212 320 85 44
Mobile: +90 532 315 19 21
E-mail : makgol@promakmakina.com